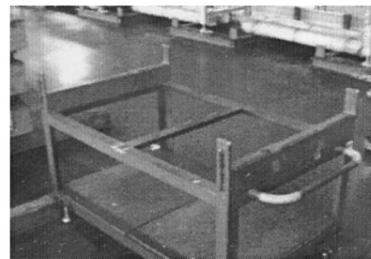


**職場改善事例（件名）****旋削加工作業時のバー材（旋削材料）開封作業の改善****1. 改善の目的と背景**

旋削加工時のバー材（旋削材料）開封作業時において、リフト上で開封し、バー材（旋削材料）専用台車に移し替える作業時に、足の上に落下してしまう可能性があり、災害へのリスクが高い。  
（重さ 240 kg～270 kg）

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

バー材（旋削材料）開封作業専用台の作成  
費用：15,000円  
作成：1週間



《開封作業専用台の作成》

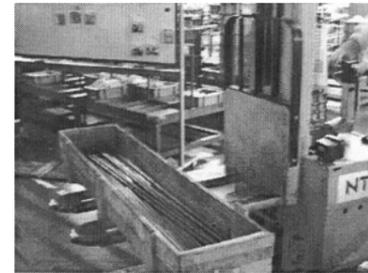
**3. 効果**

リフト上でのバー材（旋削材料）開封作業を専用台で行なう事により、移し替える作業時に、バー材の落下を防ぎ、災害リスク低減が図れた。

**（改善事例写真・図・関連資料の添付欄）****○改善前**

- ①バー材納入箱をリフト上に置き開封
- ②開封後、納入箱よりバー材を出す
- ③バー材専用台車に移し替える

①



②

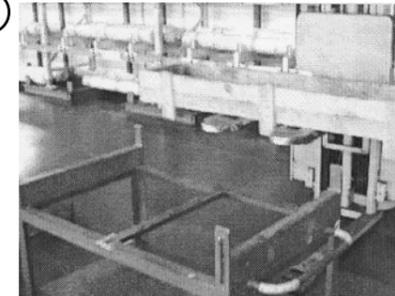


③

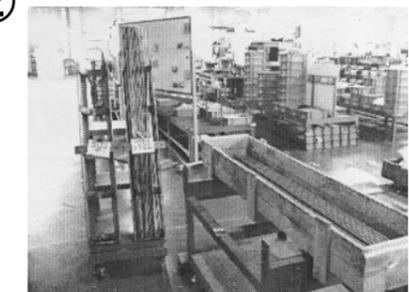
**○改善後**

- ①バー材納入箱を、リフトで専用台へ移動
- ②バー材納入箱を、専用台に設置
- ③開封後、納入箱よりバー材を出す
- ④バー材専用台車に移し替える

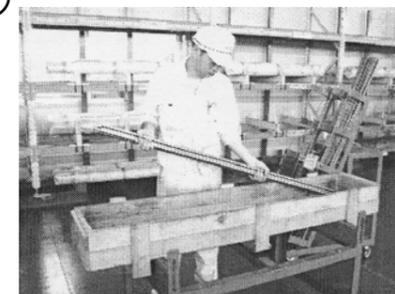
①



②



③



④

